

Rusztowania modułowe

Ten typ rusztowań zastąpił dotychczas stosowane rusztowania rurowe. Ze względu na swoją konstrukcję rusztowania modułowe mogą być używane do zabudowy obiektów o skomplikowanych kształtach, w tym okrągłych, oraz jako wolnostojące. Dodatkową zaletą jest ich kompatybilność z rusztowaniami ramowymi.

Rotax – moduł, system i wieże

Rusztowania Rotax Plus są rusztowaniami systemowymi o wymiarach pól: 0,73; 1,09; 1,57; 2,07; 2,57 i 3,07 m. Istnieje możliwość rozbudowy siatki we wszystkich kierunkach, a tym samym optymalne dopasowanie rusztowań modułowych do form powierzchni o skomplikowanych kształtach oraz lepsze wykorzystanie posiadanego potencjału niż w przypadku innych typów rusztowań.



Istotą rusztowań Rotax jest konstrukcja węzła

Fot. Altrad-Mostostal

Istotą rusztowań Rotax jest konstrukcja węzła. Tarcza otworowa, która stanowi podstawę węzła pozwala na zamontowanie do 8 elementów systemowych: rygli, i stężeń. W pionie położenie elementów można regulować co 0,5 m. Dodatkowo konstrukcja tarczy ułatwia składowanie stojaków.



Nowe, kompletne,
systemowe rusztowania i szalunki.

Rusztowania przejezdne

Rusztowania modułowe

Rusztowania ramowe



Szalunki stropowe

Szalunki ścienne



Akcesoria budowlane

ALTRAD-Mostostal Spółka z o.o.

ul. Starzyńskiego 1

08-110 Siedlce

tel.: 25 644 72 84

fax: 25 633 32 78

handlowy@altrad-mostostal.pl

www.altrad-mostostal.pl

Zbuduj z nami
swoją przyszłość!



Rusztowania Rotax Plus mają zastosowanie przy obiektach przemysłowych z dużą liczbą instalacji i rurociągów

Fot. Altrad-Moskostal

Położenie elementów na innej wysokości uzyskuje się montując na stojaku złącze tarczowe, do którego można dopiąć do 6 dodatkowych elementów. Elementy systemowe rusztowań Rotax, są tak skonstruowane, że wiele z nich może być stosowanych zarówno przy budowie rusztowań modułowych, jak i ramowych (podstawki regulowane, złącza, pomosty, dźwigary i inne). Rusztowania modułowe Rotax są certyfikowane przez Instytut Mechanizacji Budownictwa i Górnictwa Skalnego w Warszawie – Certyfikat Bezpieczeństwa nr B/02/013/07. Certyfikat potwierdza, że użytkownicy w/w rusztowań posługują się sprzętem poddanym przez producenta badaniom na zgodność z wymaganiami konstrukcyjnymi i materiałowymi, określonymi w kryteriach oceny wyrobów pod względem bezpieczeństwa (Rozporządzenie Ministra Infrastruktury z 6 lutego 2003, Dz. U. 47/401). Rusztowania Rotax Plus mają zastosowanie przy obiektach przemysłowych z dużą liczbą instalacji, rurociągów (rafinerie, stocznie), w przemyśle stoczniowym, energetyce, przy budynkach o nieregularnych kształtach.

Na bazie rusztowań Rotax można budować wieże podporowe, do wypierania szalunków stropowych. Montuje się je z elementów stalowych o rozstawie podpór już od 0,73x0,73 m. Inne

rozstawy można uzyskać w zależności od długości rygli i potrzeb nośności.

System Rotax Plus umożliwia budowanie zewnętrznych klatek schodowych w celu tworzenia pionów komunikacyjnych pomiędzy kondygnacjami budynku. Występują one jako jednobiegowe i dwubiegowe, jako konstrukcje wolnostojące lub ustawione przy rusztowaniu. W obu przypadkach muszą być kotwione do budynku lub połączone z siatką konstrukcyjną rusztowania.

Standardowo zewnętrzne klatki schodowe montuje się w polu 3,07 lub 2,57 m. Buduje się je z elementów systemowych, dodając jedynie schody aluminiowe, poręcze zewnętrzne i wewnętrzne.

Rusztowania Rotax mogą być montowane jako przejezdne (ruchome), gdy wyposażymy daną platformę w belkę jezdnią i koło jezdne. Jest to rozwiązanie szczególnie pożądane podczas wykonywania robót budowlanych, montażowych, dozorowych w miejscach, gdzie ustawienie rusztowania na dłuższy czas jest konieczne.