

Bescheinigung Klasse C

über die Herstellerqualifikation zum Schweißen von Aluminiumbauteilen nach DIN V 4113-3: 2003-11

Dem Unternehmen **Altrad-Mostostal Spółka z o.o.**
wird für den Schweißbetrieb in **PL 08-110 Siedlce, ul. Starzynskiego 1**

bescheinigt, dass er über die erforderlichen Fachkräfte und Vorrichtungen verfügt, Schweißarbeiten zur Herstellung tragender Stahlbauteile im folgenden Anwendungsbereich durchzuführen:

Normen/Regelwerke **DIN V 4113-3, Ausgabe 11-2003**

Schweißprozesse
(Ordnungsnummer nach
DIN EN ISO 4063) **131 Metall-Inertgasschweißen teilmechanisiert
131 Metall-Inertgasschweißen vollmechanisiert
141 Wolfram-Inertgasschweißen manuell**

Grundwerkstoffe **EN AW-6082-T61 (EN AW-AISi1MgMn)
EN AW-6060-T66 (EN AW-AlMgSi)
EN AW-7020-T6 (EN AW-AlZn4,5Mg1)
EN AW-6005A-T6 (EN AW-AISiMg(A))
EN AW-6063-T66 (EN AW-AlMg0,7Si)**

Erweiterungen/Einschränkungen **keine**

Verantwortliche
Schweißaufsichtsperson
(Name, Vorname, Geburtsdatum,
Qualifikation) **Dipl.-Ing. Nestoruk, Zbigniew, geb. am 02.11.1961, EWE (EWF)**

Vertreter
(Name, Vorname, Geburtsdatum,
Qualifikation) **Ing. Sadlowski, Adam Daniel, geb. am 05.12.1971, EWE
(EWF)**

Bemerkungen **s. Rückseite**

Gültigkeitszeitraum **vom 20.06.2008 bis 20.06.2011**

Bescheinigungs-Nr. **3063/II.2008**

ausgestellt am **09. Januar 2009
Mährlein/Ms**

Leiter der Prüfstelle
(Name, Unterschrift, Stempel)

Allgemeine Bestimmungen
siehe Rückseite

